

技术数据表

 Altech® ECO

ALTECH PP-B ECO 4920/570 MR 20

 ALBIS

 MOCOM

基础聚合物	聚丙烯嵌段共聚物
填料/添加剂系统	20 % 滑石粉
特殊功能	含回收料,滑爽剂,易脱模,热老化稳定性
市场细份	机械
典型应用	空气导管,未喷涂的壳件及汽车饰件,多样的,注塑部件

预干燥条件
在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-120 °C
for 2-3 h
在循环空气干燥器里 80-120 °C
for 2-4 h

注塑成型加工
注塑熔体温度 200-240 °C
注塑模具温度 20-70 °C

存储 干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	1800	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	32	MPa	ISO 178
拉伸模量	2000	MPa	ISO 527
屈服应力	24	MPa	ISO 527
屈服伸长率	5.7	%	ISO 527
断裂伸长率	36	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	71	°C	ISO 306
流变性能			
熔体体积流动速度	6.5	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	1.2 - 1.6	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.3 - 1.7	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1050	kg/m ³	ISO 1183
生态性能			
全球增温潜势 (GWP)	0.75	kg CO ₂ eq./kg	ISO 14040, 14044